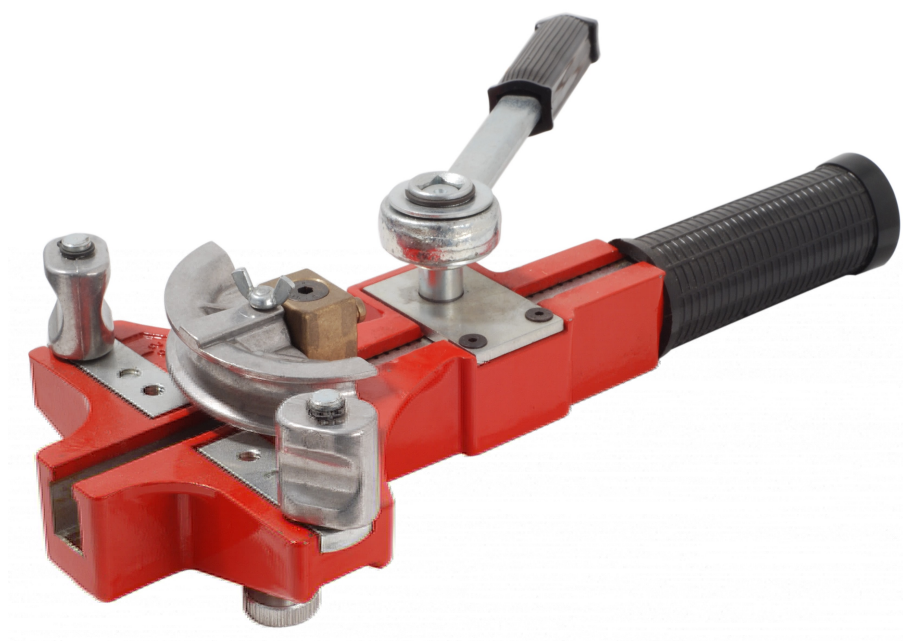


Art. 902000

Curvatubi MASTER

Manuale di
Installazione, Uso e
Manutenzione

rev. 1.0 del 30/11/2012



Il presente manuale è stato realizzato, laddove possibile, **in accordo con Direttive 98/37/CE "Direttiva Macchine", 2006/42/CE "Nuova Direttiva Macchine" e con la Norma UNI 10893 "Istruzioni per l'uso Articolazione e ordine espositivo del contenuto"**

Premessa

Congratulazioni! L'attrezzo che Lei ha acquistato è stato prodotto con materiali di alta qualità lavorati con tecnologie avanzate, tanto da essere apprezzato in tutto il mondo.

Il presente documento contiene indicazioni importanti circa la sicurezza d'uso e la manutenzione della macchina, pertanto deve essere letto attentamente prima dell'uso e conservato con cura in seguito.

Destinazione d'uso

Le curvatubi mod. MASTER sono destinate a curvare tubi di RAME RICOTTO, NUDO O RIVESTITO, MEPLA, ALUPEX e GEBERIT.

Il costruttore declina ogni responsabilità per danni provocati da un uso improprio della macchina. La macchina non deve essere per nessun motivo manomessa. In caso contrario il costruttore declina ogni responsabilità sul funzionamento e sulla sicurezza della macchina.

Informazioni generali

ASSISTENZA TECNICA

Per qualsiasi forma di assistenza tecnica potete contattarci in uno dei seguenti modi:

telefono: 0521/818301 (4 linee r.a.)

fax: 0521/818202

e-mail: info@mgftools.com

Provvederemo a servirvi nel più breve tempo possibile.

E' possibile usufruire di un servizio di assistenza in loco, gratuito per interventi in garanzia o precedentemente concordati, alla tariffazione vigente in tutti gli altri casi.

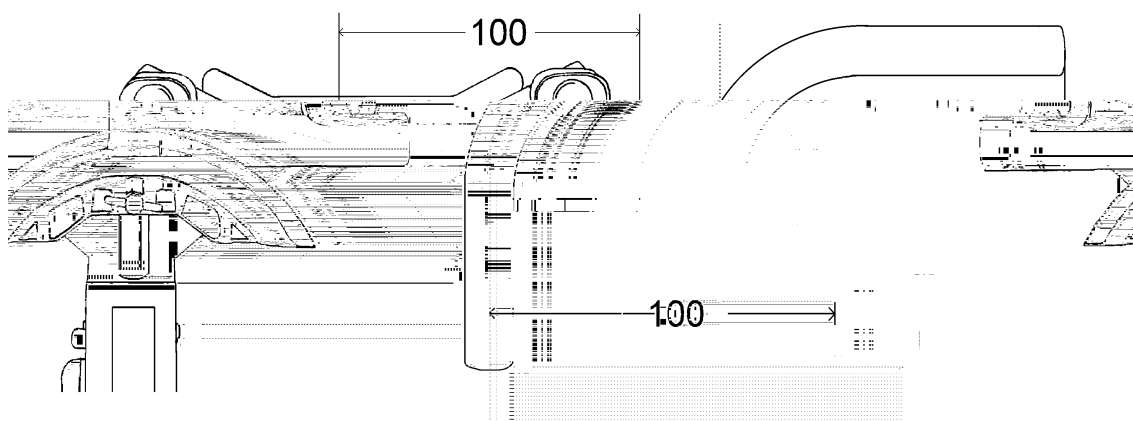
La spedizione di materiale in riparazione deve essere preventivamente autorizzata mediante modulo RMA (condizione vincolante per il ritiro di qualsiasi merce in riparazione).

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Peso Macchina:	2,2 Kg
Dimensioni:	390 x 300 x 100
Rame Ricotto:	Ø 8-22 mm - Ø 3/8"-7/8"
Rame Rivestito:	Ø 8-22 mm - Ø 3/8"-7/8"
Acciaio:	Ø 8-18 mm
Multistrato:	Ø 14-22 mm

Istruzioni

- Per regolare le contromatrici: svitare la vite e fare scorrere la contromatrice fino al diametro desiderato. Terminata la regolazione di entrambe le contromatrici, stringere la vite.
- Scelta la matrice opportuna, inserirla sul supporto e stringere l'apposita vite ad alette.
- Posizionare il tubo e, inserita la chiave a cricco nell'apposita sede, azionare la chiave stessa per curvare.
- Eseguita la curva, per il ritorno della cremagliera, capovolgere la chiave a cricco per ottenere il moto contrario.
- La tacca presente sulla matrice fornisce un'indicazione utile sulla distanza tra l'estremità del tubo e l'interno della curva.



Avvertenze

- Utilizzare la macchina esclusivamente per il fine al quale è stata destinata e in osservanza delle norme antinfortunistiche generali.
- Avere cura che la macchina sia posta fuori della portata dei bambini.
- Tenere pulita e ben illuminata l'area di lavoro. Assicurarsi una presa ottimale della macchina durante le operazioni di curvatura.
- **Il costruttore declina ogni responsabilità relativa a qualsiasi danno che possa derivare dal mancato rispetto delle destinazioni d'uso, delle istruzioni e delle avvertenze riportate nel presente documento.**

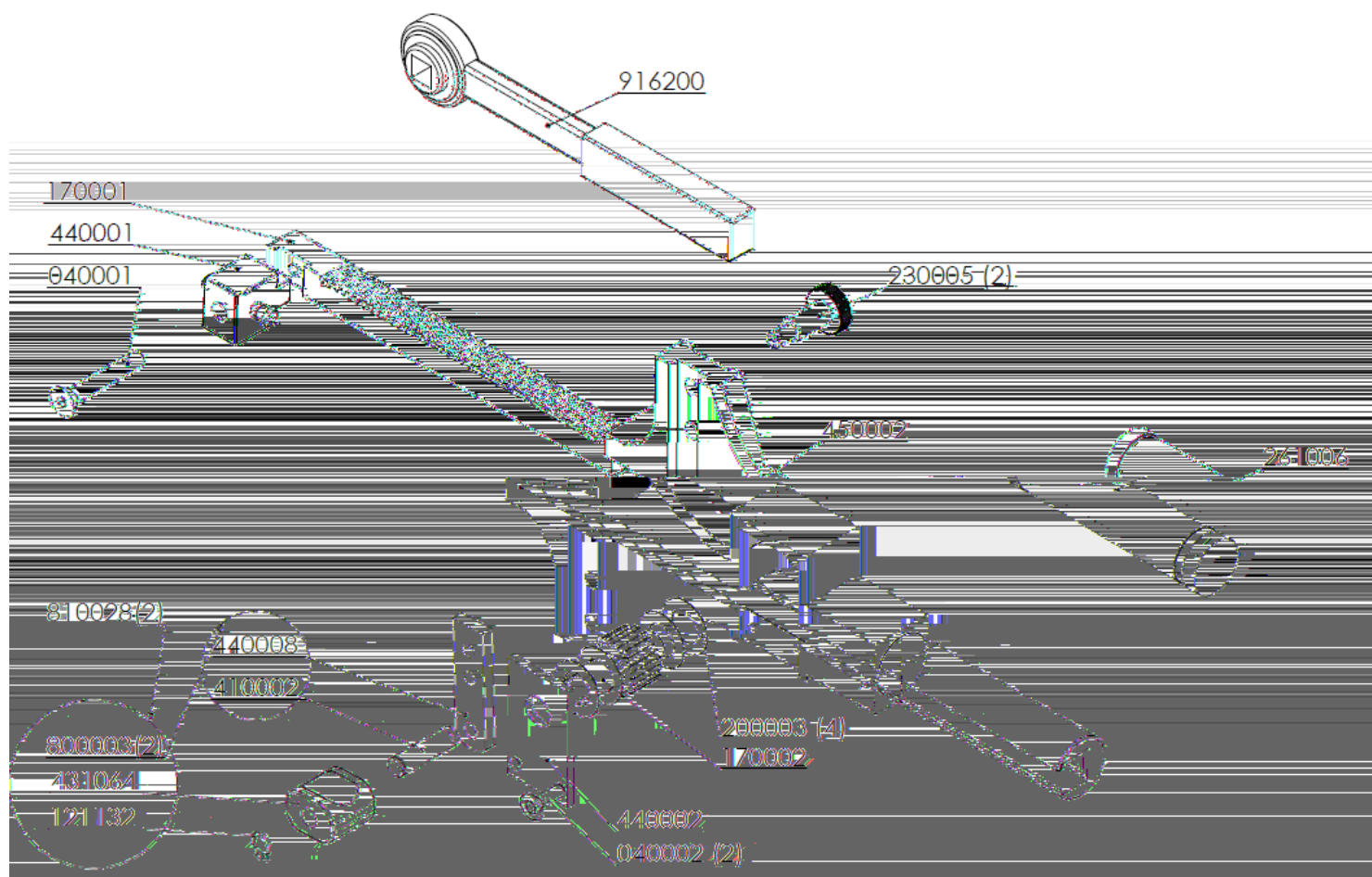
Manutenzione

Lubrificare periodicamente le parti meccaniche dopo averle pulite.

In ogni caso, usare ricambi e accessori originali e fare eseguire le operazioni di riparazione da personale specializzato.

Qualora si decida di non utilizzare più la macchina, si raccomanda di tenerla in ogni caso lontana dalla portata dei bambini. In caso di rottamazione, disassemblare la macchina e raccogliere le parti omogenee per lo smaltimento in accordo con le normative vigenti. Non utilizzare le parti rottamate come pezzi di ricambio.

Ricambi



Dichiarazione di Conformità

MGF srl - Via Mendes, 8 - 43055 Mezzani (PR) - Italia dichiara sotto la propria responsabilità che la curvatubi Master cod. 902000 risulta essere conforme ai requisiti di cui alla direttiva 2006/42/CEE;